

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

7 19.02.2016

AQUATOP 2600-2X

Strona 1 z 2

Warstwa nawierzchniowa do nakładania przez natryskiwanie

AQUATOP 2600-2X to przemysłowa warstwa nawierzchniowa na bazie wody przeznaczona dla drewna do użycia na zewnątrz np. drzwi i okna.

DANE TECHNICZNE

Spoiwo:	Spoiwo syntetyczne.
Lotne związki organiczne (VOC):	Patrz Karta Charakterystyki.
Zużycie teoretyczne:	3-6 m ² /l
Kolor:	Odmiana 20: Baza (kolory transparentne) Odmiana 21: Bazy 1, 2 i 3 (biały i kolory kryjące) Odmiana 22: Bazy 1, 2, 3 i baza T (biały, kolory kryjące i przezroczyste) Odmiana 23: Bazy 1, 2 i 3 (biały i kolory kryjące) Odmiana 24: Baza (kolory transparentne) i kolory biały Odmiana 26: Bazy 1, 2, 3 i baza T (biały, kolory kryjące i przezroczyste)
Połysk (60°):	Odmiana 20: 10 Odmiana 21: 15 Odmiana 22: 20 Odmiana 23: 30 Odmiana 24: 40 Odmiana 26: 60

INFORMACJE DOTYCZĄCE NANOSZENIA

Obróbka wstępna:	Drewno musi być czyste i wolne od pyłu oraz zanieczyszczeń. Wilgotność drewna powinna wynosić około 13 % i nie przekraczać 15 %.		
	Drewno miękkie oraz twarde nietrwale do użycia na zewnątrz powinno być zaimpregnowane próżniowo (tylko drewno miękkie) lub zabezpieczone przy pomocy środka konserwującego.		
Metoda nanoszenia:	Airmix (aircoat) lub airless pistoletem natryskowym lub automatyczne systemy natryskowe i pędzlem.		
Warunki nakładania:	Środek jest dostarczany gotowy do użycia. rzed użyciem dokładnie wymieszać.		
	Grubość powłoki:	150-300 µm na mokro	
	Temperatura optymalna dla produktów oraz otoczenia:	18-22 °C	
	Optymalna wilgotność względna powietrza:	około 50 %	
	Aby uzyskać ochronę przed promieniowaniem UV dla koloru przezroczystego warstwa musi mieć grubość minimum 80 µm - sucha (około 225 µm - mokra).		
Warunki natryskiwania:	<u>Dysza</u>	<u>Ciśnienie</u>	<u>Ciśnienie dodatkowe</u>
	Airless płaski 0,28 mm	100-110 bar	
	Aircoat płaski 0,28 mm	80-100 bar	1,0-1,5 bar

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

7 19.02.2016

Strona 2 z 2

AQUATOP 2600-2X

Budowa powłok: Nakłada się na elementy zabezpieczone podkładem lub w miarę możliwości warstwą pośrednią. Jeżeli elementy będą wystawione na działanie czynników pogodowych jako warstwy ostatecznej nigdy nie wolno stosować produktu bezbarwnego.

Czasy schnięcia: Podane dla temperatury 20 °C oraz wilgotności względnej 50 %:

Pyłosuche: 2-3 godziny
Suche do ponownego powlekania: 3-4 godziny

Czasy suszenia można skrócić przez zastosowanie specjalnych systemów suszenia wymuszonego. Czasy suszenia podane zostały w sposób przybliżony i mogą zależeć od jakości drewna, temperatury, wilgotności, wentylacji otoczenia oraz grubości warstwy.

Czyszczenie sprzętu: Woda.

**OZNAKOWANIE
DOTYCZĄCE
BEZPIECZEŃSTWA**

Patrz Karta Charakterystyki.

INFORMACJE DODATKOWE

Wielkości opakowań: 3, 10, 20, 120 oraz 1 000 l

Przechowywanie: Produkt musi być przechowywany w temperaturze powyżej 5 °C. Okres przechowywania w zamkniętym opakowaniu: sprawdź „Termin przydatności do użycia” na etykiecie. Po użyciu pojemniki trzymać szczelnie zamknięte.

Dalsze informacje: Teknos Sp. z o.o.
Ul. Ks. Ziemowita 59-61
03-885 Warszawa
tel. 022 67 87 004
fax 022 67 87 995

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki substancji niebezpiecznej znajdują się na naszej stronie www.teknos.com.