

ANTISTAIN AQUA 2901 to podkład przemysłowy na bazie wody przeznaczony dla drewna nowego do użycia na zewnątrz np. drzwi i okna.

ANTISTAIN AQUA 2901 zapobiega odbarwieniom spowodowanym przez przenikanie z drewna.

**DANE TECHNICZNE**

|                                 |                            |
|---------------------------------|----------------------------|
| Spoivo:                         | Spoivo syntetyczne         |
| Lotne związki organiczne (VOC): | Okolo 9 g/l                |
| Zużycie teoretyczne:            | 8-10 m <sup>2</sup> /l     |
| Kolor:                          | Biały oraz Antyczny biały. |

**INFORMACJE DOTYCZĄCE NANOSZENIA**

Obróbka wstępna: Drewno musi być czyste i wolne od pyłu oraz zanieczyszczeń. Wilgotność drewna powinna wynosić około 13 % i nie przekraczać 15 %.

Drewno miękkie oraz twarde nietrwale do użycia na zewnątrz powinno być zaimpregnowane próżniowo (tylko drewno miękkie) lub zabezpieczone przy pomocy środka konserwującego.

Zastosowanie ANTISTAIN AQUA 2901-52 w ramach obróbki wstępnej przed natryskiem ANTISTAIN AQUA 2901-00 poprawi wypełnienie porowatej struktury materiału.

Metoda nanoszenia: Airmix (aircoat) lub airless pistoletem natryskowym lub automatyczne systemy natryskowe i pędzlem.

Warunki nakładania: Środek jest dostarczany gotowy do użycia. Przed użyciem dokładnie wymieszać.

|   |                     |
|---|---------------------|
| Grubość powłoki:                                    | 100-125 µm na mokro |
| Temperatura optymalna dla produktów oraz otoczenia: | 18-22 °C            |
| Optymalna wilgotność względna powietrza:            | Okolo 50 %          |

|                        |                           |                  |                            |
|------------------------|---------------------------|------------------|----------------------------|
| Warunki natryskiwania: | <u>Dysza</u>              | <u>Ciśnienie</u> | <u>Ciśnienie dodatkowe</u> |
|                        | Airless płaski<br>0,28 mm | 100-110 bar      |                            |
|                        | Aircoat płaski<br>0,28 mm | 80-100 bar       | 1,0-1,5 bar                |

Budowa powłok: Przed wystawieniem na działanie czynników pogodowych, części zabezpieczone podkładem muszą być zawsze pokryte warstwą nawierzchniową.

**KARTA TECHNICZNA PRODUKTU**

7 24.05.2011

Strona 2 z 2

**ANTISTAIN AQUA 2901-00**

Czasy schnięcia: Podane dla temperatury 20 °C oraz wilgotności względnej 50 %:

|                                 |             |
|---------------------------------|-------------|
| Pyłosuche:                      | 2-3 godziny |
| Suche do ponownego powlekania*: | 3-4 godziny |

\*Ponieważ grubość warstwy ma szczególne znaczenie dla efektywności produktu, jest bardzo ważne, aby nie szlifować ją za dużo.

Czasy suszenia można skrócić przez zastosowanie specjalnych systemów suszenia wymuszonego. Czasy suszenia podane zostały w sposób przybliżony i mogą zależeć od jakości drewna, temperatury, wilgotności, wentylacji otoczenia oraz grubości warstwy.

Czyszczenie sprzętu: Woda.

**OZNAKOWANIE  
DOTYCZĄCE  
BEZPIECZEŃSTWA**

Patrz Karta Charakterystyki produktu.

**INFORMACJE DODATKOWE**

Wielkości opakowań: 3, 10, 20, 120, 600 oraz 1 000 l

Przechowywanie: Produkt musi być przechowywany w temperaturze powyżej 5 °C. Okres przechowywania w zamkniętym opakowaniu: sprawdź „Termin przydatności do użycia” na etykiecie. Po użyciu pojemniki trzymać szczelnie zamknięte.

Dalsze informacje: Teknos Sp. z o.o.  
Ul. Ks. Ziemowita 59-61  
03-885 Warszawa  
tel. 022 67 87 004  
fax 022 67 87 995

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki substancji niebezpiecznej znajdują się na naszej stronie [www.teknos.com](http://www.teknos.com).